

# Madhya Pradesh Bhoj (Open) University, Bhopal

BA/BSC/BCOM SECOND YEAR – 2019-20

विषय:- आधार पाठ्यक्रम- पर्यावरणीय अध्ययन

अधिकतम अंक-30

**Subject- Foundation Course-Environmental Study**

**Maximum Marks: 30**

निर्देश:-

- 1-सभी प्रश्न स्वयं की हस्तलिपि में हल करना अनिवार्य है।
- 2-विश्वविद्यालय द्वारा प्रदाय सत्रीय उत्तर पुस्तिकाओं में या स्वयं के ए-4 कागज में सत्रीय प्रश्न पत्र हल करें।
- 3-सत्रीय कार्य जमा करने की अंतिम तिथि 10 सितम्बर 2020 है।
- 4-सत्रीय कार्य उत्तर पुस्तिकाओं को जमा करने की रसीद अवश्य प्राप्त कर लें।
- 5-प्रत्येक विषय के दोनों सत्रीय प्रश्न-पत्र अलग-अलग उत्तरपुस्तिकाओं में लिखें।

नोट:-सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

**Note:- Attempt all questions.**

सत्रीय प्रश्न-पत्र – प्रथम

## **Assignment Question Paper-I**

1. पर्यावरण प्रदूषण के मानव जीवन पर प्रभाव को समझाइए।
2. भारत में जनसंख्या विस्फोट के कारणों पर प्रकाश डालिए।
3. प्राकृतिक संसाधनों के संरक्षण में मनुष्य की भूमिका पर प्रकाश डालिए।
4. कान्हा राष्ट्रीय उद्यान में वन्य प्राणियों की उपयोगिता समझाइए।
5. औद्योगीकरण की विशेषतायें बताइए।

<https://www.mpbouonline.com>

**Whatsapp @ 9300930012**

**Send your old paper & get 10/-**

अपने पुराने पेपर्स भेजे और 10 रुपये पायें,

**Paytm or Google Pay से**

<https://www.mpbouonline.com>